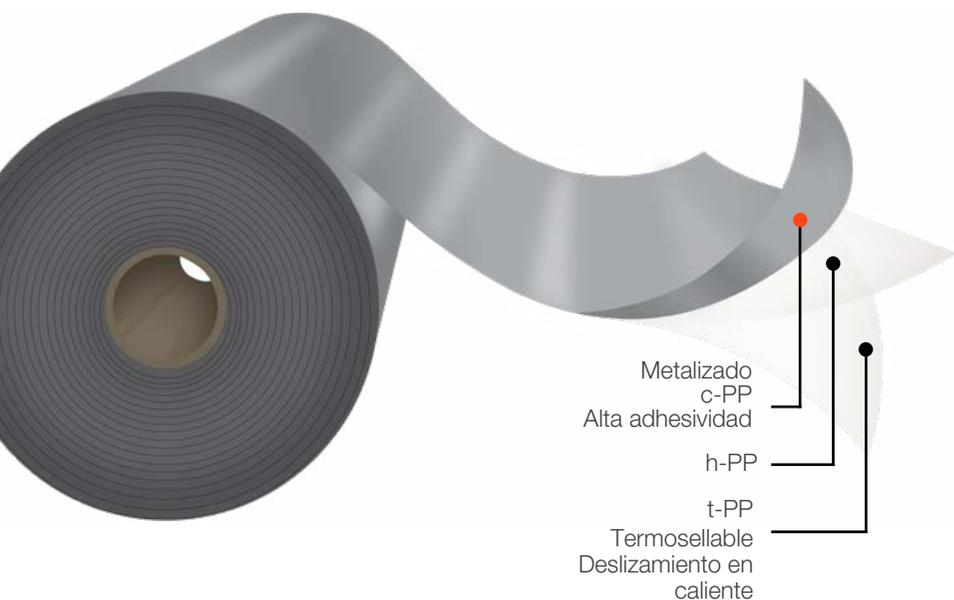


Película CPP Metalizada

Alta barrera, termosellable en una cara



Cpp MetalFilm

CM C



Descripción

Cpp MetalFilm es una película de polipropileno metalizada en una cara mediante un proceso controlado de deposición al vacío de aluminio de alta pureza. La película base está formulada con aditivos no migratorios que garantizan estabilidad en las propiedades de deslizamiento y excelente adherencia del metal. Presenta alta sellabilidad con un equilibrio óptimo entre resistencia al rasgado y rigidez. La capa metalizada se localiza en la cara externa de la bobina.

Características principales

- Deslizamiento en caliente.
- Libre de aditivos migratorios.
- Cara metalizada para alta barrera a la luz UV, gases y variedad de olores.
- Amplio rango de termosellado.
- Sobresaliente fuerza de sello.

Aplicaciones

Este producto es típicamente empleado como capa interna en laminaciones para productos que requieran protección a la luz y alta barrera al oxígeno y/o a la humedad. Se recomienda usar adhesivos de buen curado elástico para evitar la afectación de las fuerzas de laminado. Para cumplir con las regulaciones de la FDA y UE de contacto con alimentos, la capa metálica debe localizarse en la cara externa o en "sándwich" dentro de la estructura laminada. Esta película genera alta fuerza de sello y hermeticidad del empaque.

*Consideraciones importantes

- Es recomendable almacenar este producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%. Para proteger contra la humedad y evitar el bloqueo de la película, los rollos deben permanecer cubiertos con la envoltura plástica cuando no se utilicen.
- La información de esta hoja de datos se basa en pruebas realizadas en nuestros laboratorios y está destinada a ser utilizada como una referencia y no como una especificación, por lo que no debe interpretarse como una garantía de desempeño. Es responsabilidad del usuario realizar las pruebas necesarias para garantizar su uso para las aplicaciones previstas.
- Para mejores resultados, es recomendable retratar la cara metal durante la laminación.

Dimensiones estándares*

*Este producto tiene restricciones en ancho y tamaño de lote. Por favor consulte a su representante de ventas.

| Código CppFilm | Espesor (µm) | Gramaje (g/m ²) | Ancho (mm) | Centro Cartón | 760 mm Φ Diam. Ext. | | Cara Metalizada |
|----------------|--------------|-----------------------------|------------|---------------|---------------------|--------------|-----------------|
| | | | | | Largo (m) | Peso (kg/cm) | |
| CM C 25 | 25.0 | 22.6 | 400 a 2000 | 3" y 6" | 16,600 | 3.76 | Externa |
| CM C 30 | 30.0 | 27.2 | | | 13,800 | | |
| CM C 37 | 37.0 | 33.5 | | | 6,000 | | |
| CM C 40 | 40.0 | 36.2 | | | 10,400 | | |

Valores típicos de propiedades físicas**

** Esta ficha técnica debe ser utilizada como guía general y no como especificaciones de propiedades físicas, las cuales están disponibles bajo requerimiento.

| Propiedad | Unidad | Método de prueba | Espesor en micras | | | |
|---|-------------------------|-------------------|-------------------|-----|-----|-----|
| | | | 25 | 30 | 37 | 40 |
| Densidad Óptica | % | AIMCAL TP 101-78 | 2.2 | | | |
| Coefficiente de Fricción - Cinético | N/N | - | ASTM D1894 | | | |
| Módulo Secante @ 2% | DM | N/mm ² | ASTM D882 | | | |
| | DT | | 500 | | | |
| Resistencia al Impacto | J | ASTM D3420 | 1.2 | 1.5 | 1.8 | |
| Resistencia al Rasgado | DM | N | ASTM D1922 | | | |
| | DT | | 0.3 | 3.5 | 4.0 | 4.5 |
| Temperatura de inicio de sello | ° C | ASTM F2029 | 115 | | | |
| Fuerza de sello @ 140 °C | N/(25 mm) | ASTM F88 | 10 | 12 | 16 | 18 |
| Tasa de Transmisión de Vapor de Agua @ 38 °C, 90% H. R. | g/(m ² .día) | ASTM F1249 | 1.0 | | | |

Cpp MetalFilm

CM C